

グラビア印刷ロール用砥石

銅鍍金用

用途:落版・銅鍍金後の寸法修正

独自の砥材・ボンド(結合剤)配合によって、グラビア印刷用銅鍍金ロールの落版工程と銅鍍金後の寸法修正用に開発した製品です。

レジノイド砥石の特性を十分生かして、切れ味・仕上がり面・砥石ライフ、どの点においてもその性能を発揮致します。



寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
200×50×50(100)mm 200×55×50(100)mm 200×75×50mm	A	120 (粗) 220 320 400 500 800 (細)	P (軟) Q R S (硬)

鉄芯用

用途:鉄芯(鉄ロールシリンダー)NC旋盤加工目の除去

新管加工時のみでなく、現在は落版作業もNC旋盤を使用されるケースが多くなってきています。

銅鍍金前に鉄芯(鉄ロールシリンダー)の面粗度をより良くする事で銅鍍金のピンホール等のトラブルを防ぐことが可能です。Pシリーズ鉄芯用は、特殊充填剤を配合し、切り屑等の砥石面への付着を防ぎ、鉄芯面をキズ付けることなく旋盤目を除去します。



寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	適用
200×50×50(100)mm 200×55×50(100)mm 200×75×50mm	A	320 (粗) 400 500 800 (細)	鉄芯用