

<オフセット砥石の結合度表示と試験方法>

弊社表示の結合度は、研削試験によります。

検査数 n=1

表示硬度については以下の表によります。

～新栄製砥株式会社～

本社： 広島県呉市若葉町2-51

TEL： 0823-22-4594

FAX： 0823-22-4596

大阪営業所： 大阪市西区本田3-1-10

TEL： 06-6583-6381

FAX： 06-6583-6383

180×6×22.23 (A・A/WA・C)

表1

材・粒	仕様	硬度	結合度表示	砥石減量(g)	
				上限	下限
A24 A36 A/WA24 A/WA36	NT	中間	M~N	30	50
			O	15	35
		硬い	P~Q	15	35
			R~S	5	20
大変硬い	T	5	20		
C24	NT	硬い	P~Q	20	40
A100	NT	中間	M~O	40	60
		硬い	P~R	20	30
A24・A36	LBS	中間	O	25	45
A24 A36 A/WA24 A/WA36	FBX	中間	M~N	25	60
			O	15	30
		硬い	P~Q	15	30
			R~S	5	20
大変硬い	T	5	20		
A/WA60	FBX	硬い	P~Q	30	50

108×6×22.23 (WA)

表2

材・粒	仕様	硬度	結合度表示	砥石減量(g)	
				上限	下限
WA24 WA36	OR	中間	M~N	30	65
			O	25	40
		硬い	P~Q	25	40
			R~S	10	30
WA24 WA36	FBX	中間	M~N	30	75
			O	25	40
		硬い	P~Q	25	40
			R~S	10	30

180×8×22.23 (WA・A/WA/C・A/WA)

表3

材・粒	仕様	硬度	結合度表示	砥石減量(g)	
				上限	下限
WA24 WA36	FBX ZS	中間	M~N	45	70
			O	30	50
		硬い	P~Q	30	50
			R~S	10	35
A/WA/C24	FBX	中間	M~N	35	60
			O	20	40
		硬い	P~Q	20	40
			R~S	10	25
A/WA24	LBS ZS	中間	M~N	35	60
			O	20	45
		硬い	P~Q	20	45
			R~S	10	30