

寸法(単位:mm)			τα++	粒度	玩曲
外径	厚み	穴径	- 砥材	型. 型.	便度 
32	13·19·32·50	9.53 10	A WA AZ C GC	16 (粗) 20 ↑ 24 36 46 ↓ 60 (細)	N (軟) M O P Q → 硬)
38	13·19·32·50	9.53 10			
50	13·16·19·25·32	9.53 10			
65	13-16-19-25-32-50	9.53 10 12.7			
75	13-16-19-25-32-50	9.53 10 12.7			
90	13-16-19-25-32-50	9.53 10 12.7			
100	13-16-19-25-32-50	9.53 12.7 15.88			
125	13-16-19-25-32-50-80	12.7 15.88			
150	13-16-19-25-32-50-80	15.88 19.05			
180	13-16-19-25-32-50-80	15.88 19.05 25.4 31.75			
205	13-16-19-25-32-50-80	15.88 19.05 25.4 31.75			
255	13-16-19-25-32-50	25.4 31.75 38.1			
305	13-16-19-25-32-50	25.4 31.75 38.1			
355	25.32.38.50	25.4 31.75 38.1 50.8			
405	25.32.38.50	31.75 38.1 50.8			
455	25.32.38.50	38.1 50.8			
510	25-32-38-50	38.1 50.8			

## ■寸法参考図



