

産業ロール用砥石

フィルムロール・油圧シリンダー、圧延ロール、製紙ロール等、あらゆる業界でロール・シリンダーが使用されており、その産業用ロール・シリンダーの新規作成・補修には研磨工程が重要な要素の一つです。

Pシリーズ産業ロール・シリンダー用研磨砥石は、多様な素材の粗研削から超仕上げまでを、お客様のご要望に合わせて製造した砥石です。

鉄芯用

用途:NC旋盤加工目の除去・鍍金前の研磨

寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
200×50×50mm	A	80 (粗)	O (軟)
200×55×50mm		↕	P
200×75×50mm		1,000 (細)	Q (硬)



ステンレス・クロム鍍金用

用途:ステンレス・ニッケル鍍金・クロム鍍金の研磨

寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
200×50×50mm	WA GC	120 (粗)	M (軟)
200×55×50mm		↕	N
200×75×50mm		6,000 (細)	O P (硬)



クロム鍍金仕上げ用

用途:クロム鍍金の最終仕上げ用

寸法(外径×厚み×穴径)	仕様
200×35×50mm	CR80SD



クロム鍍金用(粗研削/マグネシア砥石)

用途:クロム鍍金の寸法調整、研削力大

寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
200×50×50mm	WA	120 (粗) ↕ 800 (細)	H

