

硝子用砥石

粗中仕上げ用

用途:板ガラスのエッジ部(コバ面)の研磨

熱硬化性フェノール樹脂で硬化させていますので、韌性に富み安全性が高く、高速回転での使用が可能です。少しの弾性を持たせている為、前工程の研磨目を取り除き、次工程の為の仕上げ面を完成させます。



寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
150×45×22(カップ型)mm 205×40×125mm 205×40×140mm	C	220 (粗) ↑ 320 400 500 600 ↓ 800 (細)	P-ガラス厚10mm以上 (軟) R-ガラス厚10mm未満 S-ガラス厚5mm未満 (硬)

最終仕上げ用

用途:板ガラスエッジ部(コバ面)の最終研磨工程。光沢出し。

高純度の酸化セリウムのみを、樹脂で硬化している為、砥粒率が高くゴム系結合材砥石よりも光沢が良く、最後まで安定した仕上げ研磨が可能です。



寸法(外径×厚み×穴径)	砥材	粒度	硬度
150×45×22(カップ型)mm 205×40×125mm 205×40×140mm	SE	30	K-ガラス厚10mm以上(軟)
		60	M-ガラス厚10mm未満(硬)